

## No title available

Publication number: HU164419

Publication date: 1974-02-28

Inventor:

Applicant:

Classification:

- international: **B28B1/52; B28B5/02; C04B28/14; B28B1/52;  
B28B5/00; C04B28/00;** (IPC1-7): B32B13/00;  
C04B39/00; E04C2/00

- European: B28B1/52B; B28B5/02; C04B28/14

Application number: HU1969FE00775 19690829

Priority number(s): DE19681784657 19680902

### Also published as:



RO56173 (A1)

NL6913283 (A)

GB1258288 (A)

FR2017200 (A1)

ES370857 (A)

more >>

**Report a data error here**

Abstract not available for HU164419

.....  
Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

Érvénytelen

Ügyszám: **FE0775**

Bejelentés napja: 1969.08.29

Közzétételi szám: 06953

Lajstromszám: **164419**

Megadás meghirdetése: 1974.02.28

Unió elsőbbség: DE1784657 - 1968.09.02

NSZO: B32B-013/00; C04B-039/00; E04C-002/00

Cím: **Eljárás gipszlapok folyamatos előállítására**

Jogosult: Ferma Gesellschaft für Rationelle Fertigbaumethoden und Maschinenanlagen mbH.  
et Co., Ettingen/Baden, DE

Feltaláló: Karl, Schafer, Karlsruhe/Durchlach, DE

Képviselő: Danubia, Szabadalmi Iroda, Budapest

#### **Kivonat (megadási):**

Eljárás idomtestek folyamatos előállítására gipszből és nagymennyiségű terjedelmes, filcesedő szálát tartalmazó összetevőkből álló lapok gyártására, száraz anyagnak mozgó pálya formájában végtelenített formázó szalagra való fölhordása és az anyagnak olyan vízmennyiséggel való megnedvesítése útján, amely a kötéshez feltétlenül szükséges vízmennyiséget kismértékben meghaladja, azzal jellemezve, hogy a száraz anyagnak tároló bunkerből egy, a formázó szalag előtt elhelyezkedő előformázó szalagra való kihordását, adagolását és szétterítését oly módon végezzük, hogy kétrétegű, s végleges lap alakjával rendelkező laza anyagpályát hozunk létre, amelyet szálágyazatból, valamint e szálágyazat fölé vagy alá terített gipszrétegből alakítunk ki, továbbá hogy az anyagpálya két rétegét a hozzácsatlakozó csillapítási szakasz végénél az anyagpálya formájának kialakulása közben horizontális síkban egymással összekeverjük, és az összekevert anyagpályának az előformázó szalagról a formázó szalagra való átvitele során a megnedvesített anyagpályát a formázó aljzat irányába ható erővel összetömörítjük.